

## Relief AutoKorr . Abräum Verfahren

Die **Relief AutoKorr** bietet eine Vielzahl unterschiedlicher Abräum Strategien an. Wurden im CAD **geschlossene** Konturen markiert und diese in das Reliefmodul übernommen, dann werden diese Konturen andernfalls die Reliefgrenze als Außengrenze verwendet.

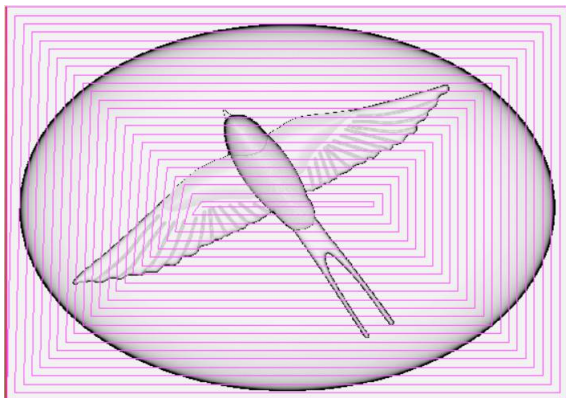
Die Abräumverfahren für Relief Außengrenze und für markierte Konturen unterscheiden sich. Welche Abräum Verfahren möglich sind, wird in der Auswahl angezeigt. Zum Vorfräsen (grob und fein) steht u.a. die Rechteckspirale zur Verfügung, zum Schlichten wird diese ersetzt durch ein optimiertes Zeilenfräsverfahren.

### Abräum Verfahren für Relief Außengrenze.

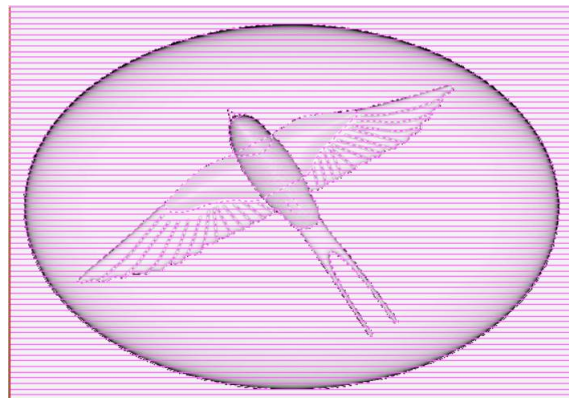
Rechteckspirale	Zeilen optimiert
Ellipse bis Rand	Ellipse bis Rand
Ellipse bis Ecke	Ellipse bis Ecke
Abräumen im Winkel: 0°	Abräumen im Winkel: 45°
Zeilen im Winkel: 0°	Zeilen im Winkel: 45°
Abräumen radial Kreis	Abräumen radial Kreis
Zeilen radial Kreis	Zeilen radial Kreis
Abräumen radial Rechteck	Abräumen radial Rechteck
Zeilen radial Rechteck	Zeilen radial Rechteck
Rechteck abgerundet: 5mm	Rechteck abgerundet: 5mm
Spirale > Rechteck	Spirale > Rechteck

Es wurde keine Grenzkontur markiert. Die Abräumwege werden innerhalb der Reliefgrenzen (Rechteck oder Ellipse) berechnet.

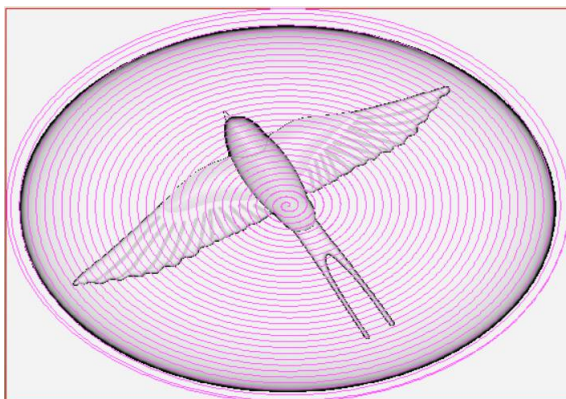
Zeilenförmige Abräumwege sind als Pendelbewegung (Abräumen, Mäander) oder unidirektionale Zeilen (Zeilen) wählbar.



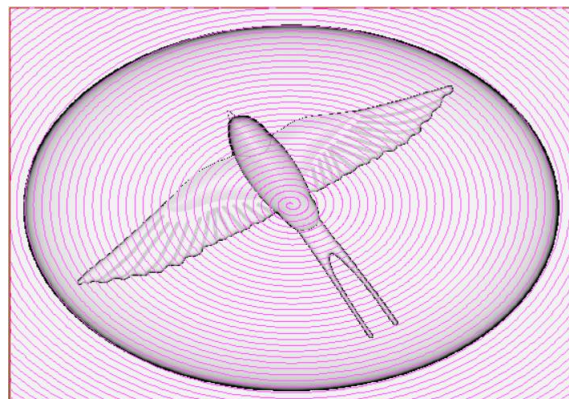
Rechteckspirale für Vorfräsen grob und fein.



Zeilen optimiert für Schlichten

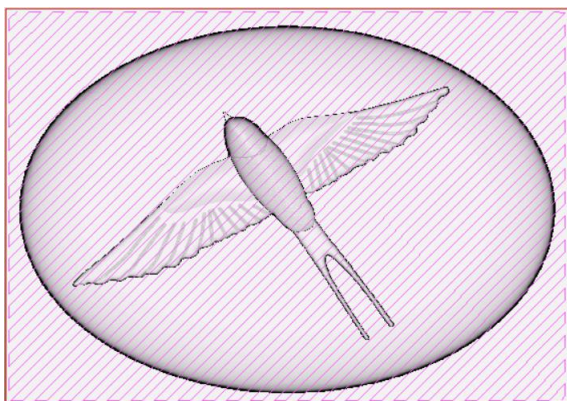


Ellipse bis Rand

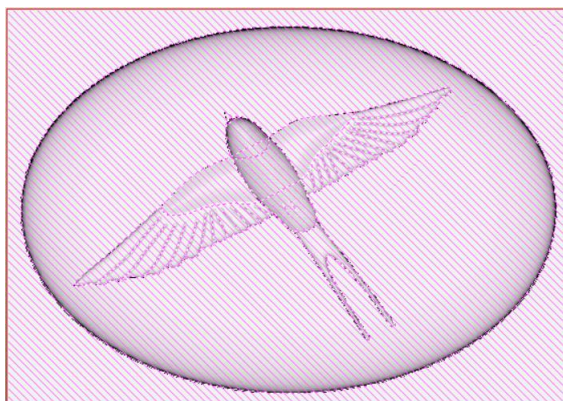


Ellipse bis Ecke

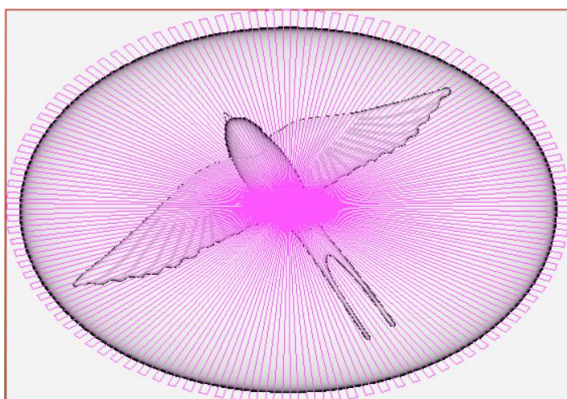




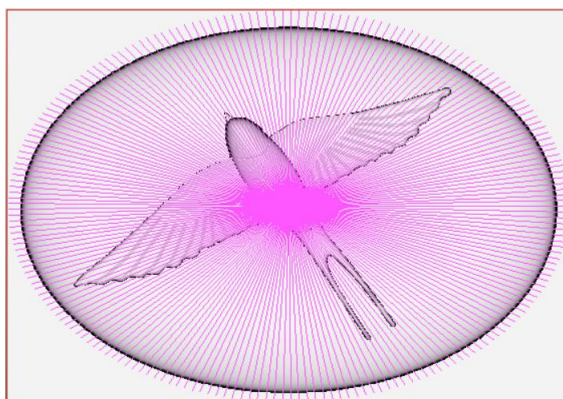
Abräumen im Winkel mit Winkeleingabe



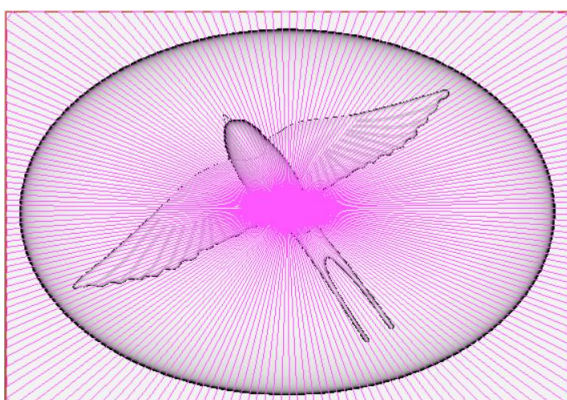
Zeilen im Winkel mit Winkeleingabe



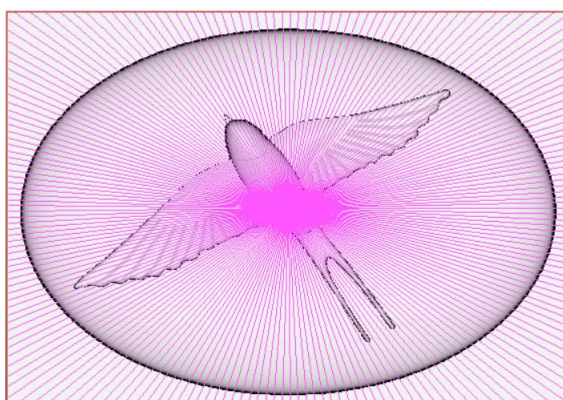
Abräumen radial Kreis



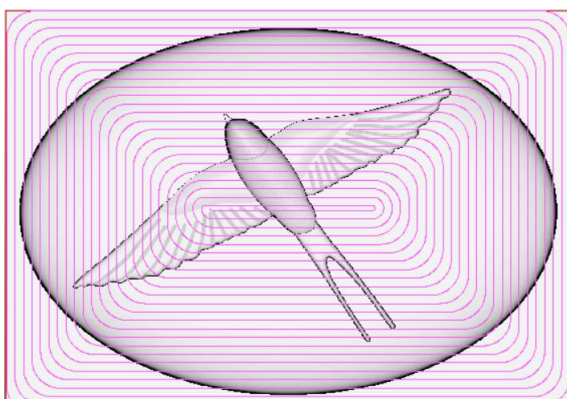
Zeilen radial Kreis



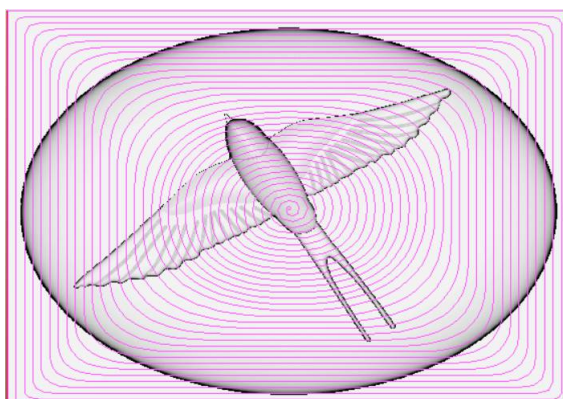
Abräumen radial Rechteck



Zeilen radial Rechteck



Rechteck abgerundet mit Rundungsradius  
Eingabe



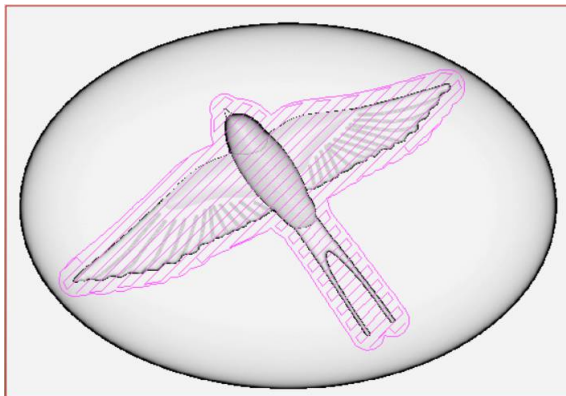
Spirale > Rechteck

## Abräum Verfahren innerhalb markierter Konturen.

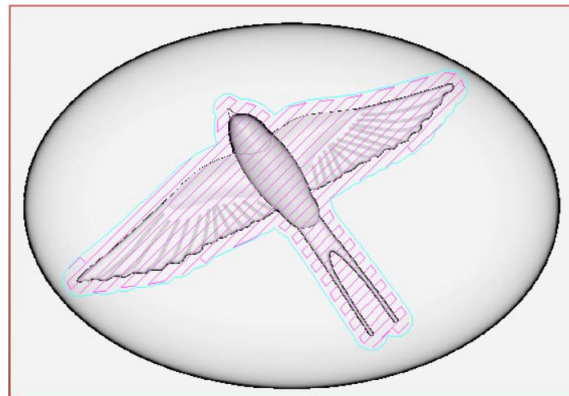
	Abräumen mit Randkontur:	45°
	Abräumen ohne Randkontur:	45°
	Zeilen mit Randkontur:	45°
	Zeilen ohne Randkontur:	45°
	Konturparallel	
	kombi-Abräumen:	45°
	kombi-Zeilen:	45°
	Zeilen im Konturblock	
	Rechteckspir. im Konturblock	
	Kreisspirale im Konturblock	
	Spir. parallel z. Aussenkontur	

Die Konturen müssen geschlossen und fehlerfrei sein. Die Abräumwege werden innerhalb der Grenzkonturen berechnet. Die Abräumgrenzen können eine einzelne Kontur oder auch mehrere Konturen sein. Auch Konturverschachtelungen (Kontur in Kontur) sind möglich. Überschneidungen sind nicht zulässig und ergeben evtl. Fehler.

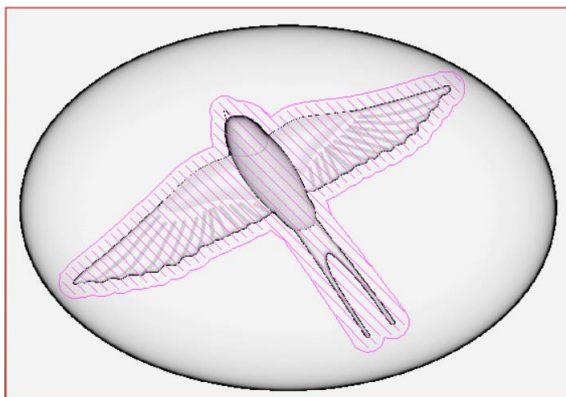
Zeilenförmige Abräumwege sind als Pendelbewegung (Abräumen, Mäander) oder unidirektionale Zeilen (Zeilen) wählbar.



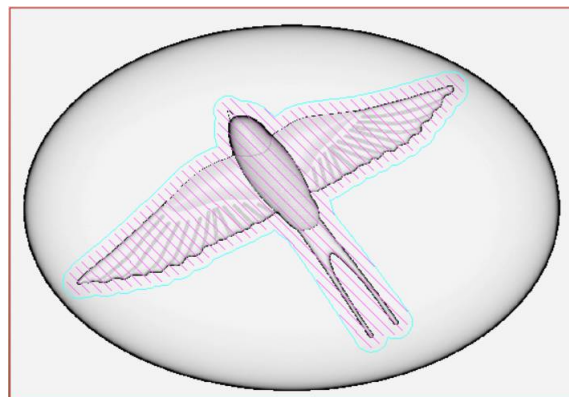
Abräumen mit Randkontur mit Winkeleingabe



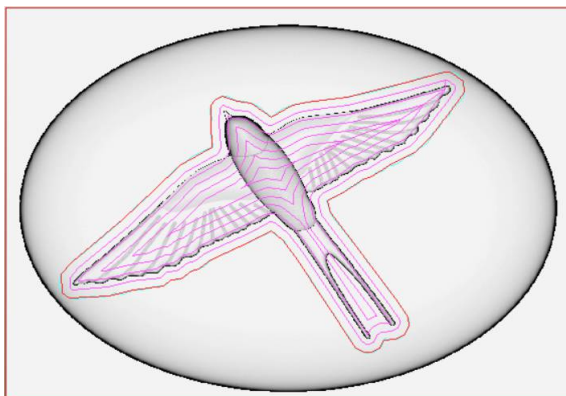
Abräumen ohne Randkontur mit Winkeleingabe



Zeilen mit Randkontur mit Winkeleingabe

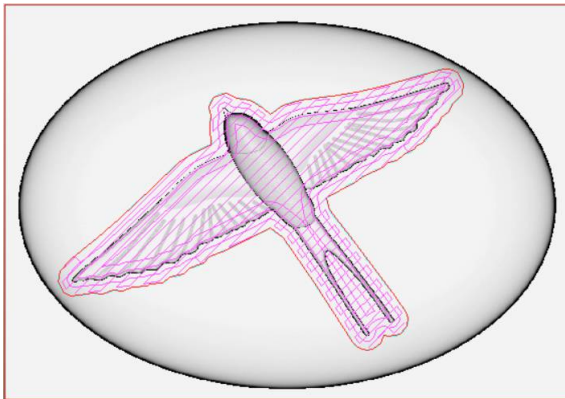


Zeilen ohne Randkontur mit Winkeleingabe

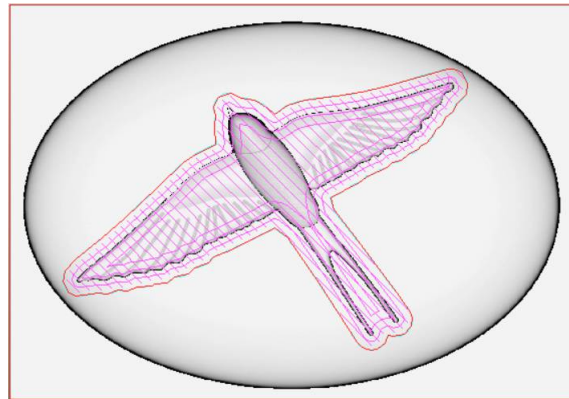


Konturparallel

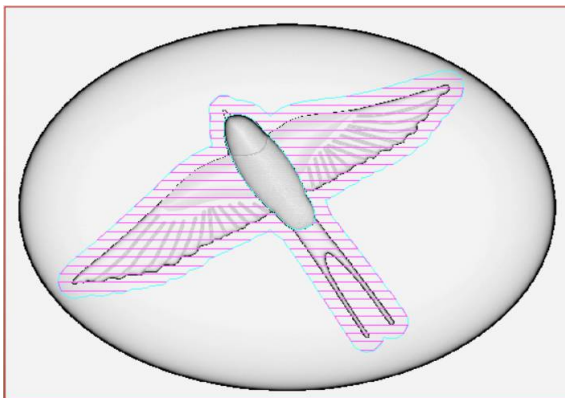




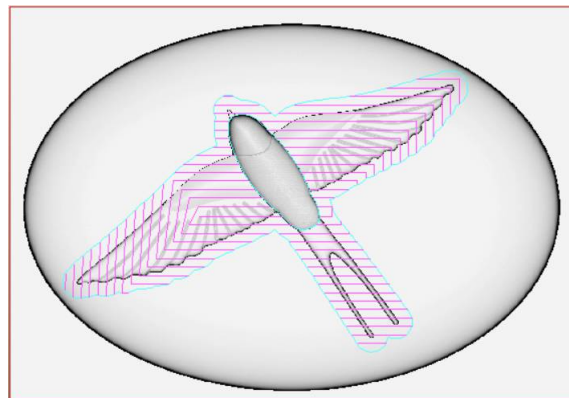
Kombi-Abräumen mit Winkeleingabe



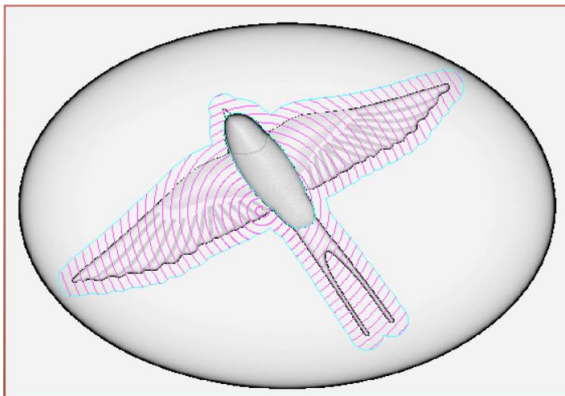
Kombi-Zeilen mit Winkeleingabe



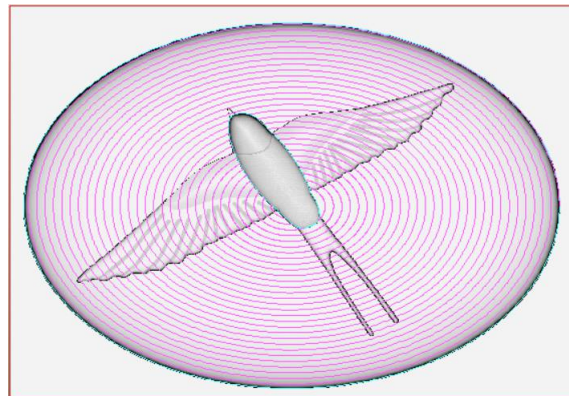
Zeilen im Konturblock



Rechteckspirale im Konturblock



Kreisspirale im Konturblock  
Sehr feine Abräumabstände besonders zum Schichten können immense Datenmengen und Rechenzeiten erzeugen.



Spirale zur Außenkontur  
Die Außenkontur sollte ein Kreis, Ellipse, Rechteck o.ä. sein. Komplexe Außenkonturen sind hier nicht möglich.  
Sehr feine Abräumabstände besonders zum Schichten können immense Datenmengen und Rechenzeiten erzeugen.